

Inowrocław, dnia 29.04.2026 r.

ZAPROSZENIE OFERTOWE

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Inowrocławiu - Sp. z o.o. działając w imieniu Wspólnoty Mieszkaniowej Aleja Okrężna 7-9-11 w Inowrocławiu zaprasza uprawnione podmioty do złożenia oferty na:

Zakup, dostawę i montaż 3 szt. drzwi zewnętrznych aluminiowych z przeszkleniem.

Zakres zamówienia obejmuje:

- wykonanie, dostawę oraz montaż drzwi aluminiowych zewnętrznych (3 szt.),
- drzwi aluminiowe w kolorze RAL 8019,
- skrzydła drzwiowe z przeszkleniem – szyba bezpieczna obustronna,
- wyposażenie drzwi w klamkę/pochwyt,
- montaż samozamykacza ze stopem
- zakup i montaż 3 szt. elektrozaczepów Elektra Plus spełniające normy Dyrektywy EMC 2014/30/EU z Poznania, model: R4-12.10 (standardowy) lub R5-12.10 (wąski, 16,5mm) bez blokady z atestem,
- montaż wkładki typu LOB,
- dostarczenie łącznie 50 kluczy,
- niezbędne prace montażowe i wykończeniowe.

Informacje dodatkowe:

Obowiązkowa wizja lokalna przed złożeniem oferty, po uprzednim uzgodnieniu terminu.

Szczegółowe informacje można uzyskać w Biurze Obsługi Wspólnot Mieszkaniowych przy ul. Jaśkowskiego 11 w Inowrocławiu lub telefonicznie:

52 356 14 52

530 884 554

Składanie ofert:

Oferty kosztorysowe, wraz z podaniem okresu gwarancji, należy złożyć do dnia 11.05.2026 r. do godz. 12:00 w biurze podawczym (pokój nr 10, I piętro) PGKiM Sp. z o.o. przy ul. Jaśkowskiego 11 w Inowrocławiu.

- Oferty muszą być złożone w zamkniętych kopertach.
- Oferty złożone w innej formie nie będą rozpatrywane.

Sprawę prowadzi:

Anna Sylwestrzak
insp. ds. technicznych

Zastępca Kierownika
BOWM

Joanna Książek



PGKiM w Inowrocławiu Sp. z o.o.
ul. Ks. P. Wawrzyniaka 33
88-100 Inowrocław

tel. +48 52 356 43 00
e-mail: sekretariat@pgkimino.pl

Konto bankowe: Bank Millenium
68 1160 2202 0000 0002 7185 9831

www.pgkimino.pl

NIP 5560800885
KRS 0000059483
REGON 091581150

Kapitał zakładowy: 22 952 700 zł

Zarejestrowano w: Sąd Rejonowy w Bydgoszczy,
XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego