

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia			
Parametry techniczne/funkcjonalne, które muszą być spełnione	Spełnienie wymogu/Wartość/inne		
	Spełnienie wymogu TAK/NIE	Wartości parametru/inne	
Mobilny przesiewacz bębnowy			
1. Wymagania podstawowe			
a)	Mobilny przesiewacz bębnowy z napędem układu roboczego silnikiem spalinowym DIESEL na podwoziu kołowym. Model i typ oferowanej maszyny nie jest prototypem i został wyprodukowany, w co najmniej 10 egzemplarzach.	TAK	Maszyna oferowana PRONAR MPB20.55 została wyprodukowana i sprzedana między innymi dla: <ol style="list-style-type: none"> 1. FB SERWIS KAMIEŃSK SP. Z O 2. Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych w Hajnówce 3. STW Andrzej Kiryluk Hajnówka 4. Partner Dariusz Apelski Warszawa 5. Zakład Zagospodarowania Odpadów Stargard 6. Zakład Odzysku i Składowania Odpadów Komunalnych w Leśnie Górnym 7. Trump Technik GmbH & Co. KG w Velbert Niemcy 8. Jurgen Koelsch GmbH w Heimertingen, Niemcy 9. HERWIJNEN MACHINERY B.V. w KERKDRIEL Holandia 10. MZGOK sp. z o.o. w Koninie
b)	Przesiewacz przystosowany do przesiewania stabilizatu, kompostu, gruzu, kamieni.	TAK	
c)	Maszyna fabrycznie nowa z przebiegiem 0 mth lub niewielkim wynikającym z technologii produkcji i przygotowania maszyny do sprzedaży.	TAK	
d)	Rok produkcji maszyny: 2019	TAK	2019
e)	Parametry bębna przesiewającego: <ul style="list-style-type: none"> • średnica bębna: nie mniej niż 2000 mm • długość bębna: nie mniej niż 5500 mm • efektywna powierzchnia sita: nie mniej niż 29 m² 		Parametry bębna przesiewającego: <ul style="list-style-type: none"> - średnica bębna: 2000 mm - długość bębna: 5500 mm - efektywna powierzchnia sita: nie mniej niż 29,8 m²



PGKiM w Inowrocławiu Sp. z o.o.
 ul. Ks. P. Wawrzyniaka 33
 88-100 Inowrocław

tel. 52 35 64 300
 e-mail: sekretariat@pgkimino.pl

NIP
 KRS
 REGON

5560800885
 0000059483
 091581150

www.pgkimino.pl

Kapitał zakładowy: 25 216 400 zł

	<ul style="list-style-type: none"> wielkość perforacji sita: perforacja kwadratowa, 40 mm x 40 mm grubość ścianki sita na powierzchni perforacji: 8 mm obroty sita bębnowego regulowane w zakresie minimum od 2 do 19 obr/min 		<ul style="list-style-type: none"> wielkość perforacji sita: perforacja kwadratowa, 40 mm x 40 mm grubość ścianki sita na powierzchni perforacji: 8 mm obroty sita bębnowego regulowane w zakresie minimum od 2 do 19 obr/min
f)	System szybkiej wymiany bębna.	TAK	
g)	Obroty silnika spalinowego wymagane do uzyskania optymalnej wydajności maszyny: nie wyższe niż 1800 obr/min.	TAK	
h)	Maszyna na podwoziu kołowym, liczba osi: 2 szt. z zawieszeniem na resorach parabolicznych.	TAK	
i)	Układ hydrauliczny zabezpieczony przed uruchomieniem funkcji roboczych przy zbyt zimnym układzie (przed uzyskaniem minimalnej, bezpiecznej temperatury pracy układu).	TAK	Minimalna temperatura robocza: 20 stopni Celsjusza
j)	Chłodnica oleju hydraulicznego z układem automatycznego samooczyszczania.	TAK	
2. Silnik			
a)	Fabrycznie nowy, bez przebiegu (lub z przebiegiem wynikającym z technologii produkcji maszyny i przygotowania jej do sprzedaży), wysokoprężny, czterocylindrowy z bezpośrednim wtryskiem paliwa, bez systemu redukcji związków NOx w spalinach za pomocą środka AdBlue.	TAK	Silnik o normie emisji spalin: Stage 3B
b)	Silnik chłodzony cieczą.	TAK	
c)	Maksymalna moc silnika: nie mniej niż 74 kW wg ISO 14396.	TAK	Moc maksymalna silnika: 74,4 kW
d)	Maszyna z zabezpieczeniem awaryjnym chroniącym przed przegrzaniem silnika.	TAK	
e)	Chłodnica silnika z układem automatycznego samooczyszczania.	TAK	
3. Układ elektryczny:			
a)	Napięcie sterowania 12V lub 24V.	TAK	12V
b)	Napięcie oświetlenia drogowego 12V.	TAK	Na wyposażeniu instalacja 12 V
c)	Reflektory robocze doświetlania kosza zasypowego oraz przenośników taśmowych wyrzutu.	TAK	
4. Wyposażenie dodatkowe			
a)	Zaczep z oczkiem DIN z możliwością ciągnięcia maszyny przez holownik z zaczepem na wysokości 750 mm mierzonych od podłoża do środka wysokości zaczepu w holowniku.	TAK	
b)	Automatyczny układ centralnego	TAK	



	smarowania najważniejszych oraz trudnodostępnych punktów smarnych maszyny.		
c)	Oświetlenie drogowe tylne z możliwością szybkiego demontażu do celów zabezpieczenia przed zniszczeniem w czasie pracy przesiewacza.	TAK	
d)	Silnik umieszczony na mechanizmie umożliwiającym wysunięcie go na bok (lub i przód) maszyny do celów serwisowych i naprawczych.	TAK	
e)	Stalowe osłony przeciwnajzdowe zamontowane przed przednią osią jezdną.	TAK	
f)	Wysokie osłony (minimum 250 mm mierzone od powierzchni wierzchniej taśmy) przenośnika tylnego zabezpieczające (minimalizujące) przed wywiewaniem frakcji lekkich z taśmy.	TAK	
g)	System automatycznego zatrzymywania (lub zwalniania) podajnika w koszu zasypowym w przypadku przepełnienia wsadu w bębnie sita.	TAK	
h)	System automatycznego wykrywania awarii układu roboczego, zabezpieczający przed dalszą pracą maszyny uszkodzonej.	TAK	
i)	Szczotka czyszcząca sito bębnowe regulowana hydraulicznie.	TAK	
j)	Dodatkowy bęben przesiewający o parametrach jak w pkt. I.5. o perforacji sita 20 mm x 20 mm	TAK	

4. Warunki serwisu:

1.	a) gwarantowany czas naprawy od momentu zgłoszenia awarii (max 14 dni)	14 DNI
	b) czas reakcji w przypadku awarii 48 godzin	48 GODZIN
2.	Wykaz najbliższych punktów serwisowych	1. Pronar sp. z o.o. Zakład nr 2, ul. Mickiewicza 101A, 17-210 Narew 2. Zakład Produkcyjny Pronar filia Siemiatycze ul. Armii Krajowej 41, 17-300 Siemiatycze
3.	Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego minimum 5 lat	TAK
	Zasady zapłaty za usługi autoryzowanego serwisu pogwarancyjnego.	PRZELEW 30 DNI PŁATNOŚCI

